

Geiger CNC Präzision GmbH

Raiffeisenstraße 2 | 87509 Immenstadt-Seifen

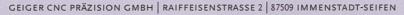
www.geiger-cnc.de

info@geiger-cnc.de

08323 967535 - 0

Maschinenliste

Stand 01.08.2020



Fertigungsbereich Drehen

	Drehdurchmesser max. Stange Futter		Drehlänge max.
CNC - Drehmaschinen:			
Okuma LB 300 mit Stangenlader 3 m	65	300	500
Okuma Genos L2000-e mit Stangenlader 1,40 m	51	200	380
Okuma Genos L200M	(51)	200	380
DMT Kern CD 480	(82)	400	600
Spitzendrehbänke:			
Graziano	(56)	620	900
Meuser	(84)	540	900

Verarbeitbare Stangenlänge max. 3.000 mm, Werte in Klammern (): Maschinen ohne Stangenlader

Fertigungsbereich Fräsen/Bohren

	Bearbeitungswege X/Y/Z - Achse		
CNC Bearbeitungszentrum (horizontal):	Χ	Υ	Z
Okuma MA-400 HA mit Zweifach-Drehpalettenwechsler (4 Achsen)	560	610	625
CNC Bearbeitungszentren (vertikal):			
Okuma Genos M460R-VE	762	460	460
Hedelius Fahrständer-BAZ RS505 K18 mit 5 Achsen Dreh- Schwenktisch oder	1.800 700 + d420 (5	510 X)	480
Hedelius Fahrständer-BAZ C60 ode	2.500 er 2 x 1025	620	520
CNC gesteuerte Fräsmaschinen:			
Iberimex MVR ECOMILL BF-2600 Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkop	2.600 f	1.000	950
Iberimex MVR U1250A (NC – gesteuert) Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkop	1.500 f	540	550
Kunzmann WF7/3	600	400	400
Fräsmaschine konventionell:	4 020	200	500
Deber	1.030	300	500
Bohr- und Fräswerke mit programmierbarer Digitalanzeige:			
Union BFT 80/2	1260	990	1280
Mikromat Lehrenbohrwerk	570	410	480

Sonstige Bearbeitungsmaschinen

Sägen

Cosen C – 320 NC max. Sägestärke 320 mm Bandsägevollautomat

Behringer Eisele VMS 300 max. Sägestärke 120 x 75 mm Hochleistungs-Metall-Kreissäge

Radialbohrmaschinen max. Ausladung 600 mm

Tisch/Reihenbohrmaschinen max. Bohrleistung 16 mm

Mess- und Prüftechnik

Messbereich

Digitales Profilmessgerät:

Mitutoyo-Contracer CP 200 horizontal 50 mit Auswertungssoftware und vertikal 18 PC – Anschluss

Höhenmeßplätze:

Anwendungsbereich

Messbereich

Tesa-Micro-Hite 600 mit
Hartgranitplatte (Genauigkeitsgrad 1)

Tesa-Hite-Magna 400

0 - 570

0 - 415

Höhenmeßgerät:

Digimar M 0 - 325

Oberflächenprüfgerät:

Mitutoyo SJ-201 Ra 0,01 - 100 / Rz 0,02 - 350

Werkzeugvoreinstellgerät:

Atorn/Zoller 420 ImageController2 Z = 420 mm D = 420 mm mit direkter Netzwerkanbindung an CNC-Maschinen

Garant Einstellbank SB1 300 1 – 345 mm