



Geiger CNC Präzision GmbH

Raiffeisenstraße 2 | 87509 Immenstadt-Seifen

www.geiger-cnc.de

info@geiger-cnc.de

08323 967535 - 0

Maschinenliste

Stand 01.08.2020

GEIGER CNC PRÄZISION GMBH | RAIFFEISENSTRASSE 2 | 87509 IMMENSTADT-SEIFEN

GESCHÄFTSFÜHRER: GEORG GEIGER | TELEFON: 08323 967535-0 | TELEFAX: 08323 967535-9 | EMAIL: [INFO@GEIGER-CNC.DE](mailto:info@geiger-cnc.de) | INTERNET: WWW.GEIGER-CNC.DE

BANKVERBINDUNGEN: RAIFFEISENBANK KE OBERALLGÄU
SPARKASSE ALLGÄU

IBAN DE28 7336 9920 0000 1682 97

BIC GENODEF1SFO

IBAN DE54 7335 0000 0610 1666 54

BIC BYLADEM1ALG

UST.-IDENT NR: DE 128799920 | HANDELSREGISTER: HRB NR. 2169 | WIR SIND ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001 : 2015

Fertigungsbereich Drehen

	Drehdurchmesser max.		Drehlänge
	Stange	Futter	max.
CNC - Drehmaschinen:			
Okuma LB 300 mit Stangenlader 3 m	65	300	500
Okuma Genos L2000-e mit Stangenlader 1,40 m	51	200	380
Okuma Genos L200M	(51)	200	380
DMT Kern CD 480	(82)	400	600
Spitzendrehbänke:			
Graziano	(56)	620	900
Meuser	(84)	540	900

Verarbeitbare Stangenlänge max. 3.000 mm,
Werte in Klammern (): Maschinen ohne Stangenlader

Fertigungsbereich Fräsen/Bohren

	Bearbeitungswege X/Y/Z - Achse		
CNC Bearbeitungszentrum (horizontal):	X	Y	Z
Okuma MA-400 HA mit Zweifach-Drehpalettenwechsler (4 Achsen)	560	610	625
CNC Bearbeitungszentren (vertikal):			
Okuma Genos M460R-VE	762	460	460
Hedelius Fahrständer-BAZ RS505 K18 mit 5 Achsen Dreh- Schwenktisch	1.800 oder 700 + d420 (5X)	510	480
Hedelius Fahrständer-BAZ C60	2.500 oder 2 x 1025	620	520
CNC gesteuerte Fräsmaschinen:			
Iberimex MVR ECOMILL BF-2600 Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf	2.600	1.000	950
Iberimex MVR U1250A (NC – gesteuert) Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf	1.500	540	550
Kunzmann WF7/3	600	400	400
Fräsmaschine konventionell:			
Deber	1.030	300	500
Bohr- und Fräswerke mit programmierbarer Digitalanzeige:			
Union BFT 80/2	1260	990	1280
Mikromat Lehrenbohrwerk	570	410	480

Sonstige Bearbeitungsmaschinen

Sägen

Cosen C – 320 NC Bandsägevollautomat	max. Sägestärke	320 mm
Behringer Eisele VMS 300 Hochleistungs-Metall-Kreissäge	max. Sägestärke	120 x 75 mm
Radialbohrmaschinen	max. Ausladung	600 mm
Tisch/Reihenbohrmaschinen	max. Bohrleistung	16 mm

Mess- und Prüftechnik

Digitales Profilmessgerät:		Messbereich
Mitutoyo-Contracer CP 200 mit Auswertungssoftware und PC – Anschluss	horizontal	50
	vertikal	18
Höhenmeßplätze:	Anwendungsbereich	Messbereich
Tesa-Micro-Hite 600 mit Hartgranitplatte (Genauigkeitsgrad 1)	0 - 770	0 - 615
Tesa-Hite-Magna 400	0 – 570	0 - 415
Höhenmeßgerät:		
Digimar M		0 - 325
Oberflächenprüfgerät:		
Mitutoyo SJ-201		Ra 0,01 - 100 / Rz 0,02 - 350
Werkzeugvoreinstellgerät:		
Atorn/Zoller 420 ImageController2 mit direkter Netzwerkanbindung an CNC-Maschinen		Z = 420 mm D = 420 mm
Garant Einstellbank SB1 300		1 – 345 mm