



# Geiger CNC Präzision GmbH & Co. KG

Raiffeisenstraße 2 | 87509 Immenstadt-Seifen

[www.geiger-cnc.de](http://www.geiger-cnc.de)

[info@geiger-cnc.de](mailto:info@geiger-cnc.de)

08323 967535 - 0

## Maschinenliste

Stand 10.01.2022

GEIGER CNC PRÄZISION GMBH & CO. KG | RAIFFEISENSTRASSE 2 | 87509 IMMENSTADT-SEIFEN  
TELEFON: 08323 967535-0 | TELEFAX: 08323 967535-9 | EMAIL: [INFO@GEIGER-CNC.DE](mailto:INFO@GEIGER-CNC.DE) | INTERNET: [WWW.GEIGER-CNC.DE](http://WWW.GEIGER-CNC.DE)  
UST.-IDENT NR: DE815905967 | HANDELSREGISTER: HRA NR. 10997 | WIR SIND ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001: 2015

**BANKVERBINDUNGEN:** RAIFFEISENBANK KE OBERALLGÄU **IBAN** DE28 7336 9920 0000 1682 97 **BIC** GENODEF1SFO  
SPARKASSE ALLGÄU **IBAN** DE54 7335 0000 0610 1666 54 **BIC** BYLADEM1ALG

GEIGER CNC PRÄZISION VERWALTUNGS GMBH, HRB 15940, **GESCHÄFTSFÜHRER:** GEORG GEIGER

## Fertigungsbereich Drehen

	Drehdurchmesser max.		Drehlänge max.
	Stange	Futter	
<b>CNC - Drehmaschinen:</b>			
Okuma LB 300 mit Stangenlader 3 m	65	300	500
Okuma Genos L2000-e mit Stangenlader 1,40 m	51	200	380
Okuma Genos L200M	(51)	200	380
DMT Kern CD 480	(82)	400	600
<b>Spitzendrehbänke:</b>			
Graziano	(56)	620	900
Meuser	(84)	540	900

Verarbeitbare Stangenlänge max. 3.000 mm,  
Werte in Klammern (): Maschinen ohne Stangenlader

## Fertigungsbereich Fräsen/Bohren

	Bearbeitungswege X/Y/Z - Achse		
	X	Y	Z
<b>CNC Bearbeitungszentrum (horizontal):</b>			
Okuma MA-400 HA mit Zweifach-Drehpalettenwechsler (4 Achsen)	560	610	625
<b>CNC Bearbeitungszentren (vertikal):</b>			
Okuma Genos M460R-VE	762	460	460
Hedelius Fahrständer-BAZ RS505 K18 mit 5 Achsen Dreh- Schwenktisch	1.800 oder 700 + d420 (5X)	510	480
Hedelius Fahrständer-BAZ C60	2.500 oder 2 x 1025	620	520
<b>CNC gesteuerte Fräsmaschinen:</b>			
Iberimex MVR ECOMILL BF-2600 Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf	2.600	1.000	950
Iberimex MVR U1250A (NC – gesteuert) Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf	1.500	540	550
Kunzmann WF7/3	600	400	400
<b>Fräsmaschine konventionell:</b>			
Deber	1.030	300	500
<b>Bohr- und Fräswerke mit programmierbarer Digitalanzeige:</b>			
Union BFT 80/2	1260	990	1280
Mikromat Lehrenbohrwerk	570	410	480
Radialbohrmaschinen	max. Ausladung		600 mm

## Sonstige Bearbeitungsmaschinen

Cosen C – 320 NC Bandsägevollautomat	max. Sägestärke	320 mm
Behringer Eisele VMS 300 Hochleistungs-Metall-Kreissäge	max. Sägestärke	120 x 75 mm

## Mess- und Prüftechnik

	Messbereich	
<b>3 D - Koordinatenmessmaschine</b>		
ATORN/HiTec easy 3D mit Renishaw MH20i-Tastkopf und Netzwerkanbindung	X	400
	Y	450
	Z	350
<b>Digitales Profilmessgerät:</b>		
GARANT Konturmessgerät CM1 mit CNC steuerbaren Achsen und Netzwerkanbindung	X	190
	Z	275
	Y	40
<b>Höhenmeßplätze:</b>		
	<b>Anwendungsbereich</b>	<b>Messbereich</b>
Tesa-Micro-Hite 600 mit Hartgranitplatte (Genauigkeitsgrad 1)	0 - 770	0 - 615
Tesa-Hite-Magna 400	0 – 570	0 - 415
<b>Höhenmeßgerät:</b>		
Digimar M	0 - 325	
<b>Oberflächenprüfgerät:</b>		
Mitutoyo SJ-210	Ra 0,01 - 100 / Rz 0,02 - 350	
<b>Werkzeugvoreinstellgerät:</b>		
ATORN/Zoller 420 ImageController2 mit Netzwerkanbindung an CNC-Maschinen	Z = 420 mm    D = 420 mm	
GARANT Einstellbank SB1 300	1 – 345 mm	