



Geiger CNC Präzision GmbH

Raiffeisenstraße 2 | 87509 Immenstadt-Seifen

www.geiger-cnc.de

Maschinenliste

Stand 01.12.2017



GEIGER CNC PRÄZISION GMBH | RAIFFEISENSTRASSE 2 | 87509 IMMENSTADT-SEIFEN

GESCHÄFTSFÜHRER: GEORG GEIGER | **TELEFON:** 08323 967535-0 | **TELEFAX:** 08323 967535-9 | **EMAIL:** INFO@GEIGER-CNC.DE | **INTERNET:** WWW.GEIGER-CNC.DE
BANKVERBINDUNGEN: RAIFFEISENBANK OBERALLGÄU SÜD **BLZ** 733 699 20 **KTO.** 168 297 | SPARKASSE ALLGÄU **BLZ** 733 500 00 **KTO.** 610 166 654

UST.-IDENT NR: DE 128799920 | HANDELSREGISTER: HRB NR. 2169

Fertigungsbereich Drehen

| | Drehdurchmesser max. | | Drehlänge max. |
|--|----------------------|--------|----------------|
| | Stange | Futter | |
| CNC - Drehmaschinen: | | | |
| Okuma LB 300 | 65 | 300 | 500 |
| HwaCheon HI ECO-10/8 | 50 | 200 | 380 |
| HwaCheon HI ECO-10/6 | 44 | 160 | 350 |
| CNC – Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen: | | | |
| ROMI E280 | 51 | 280 | 400 |
| Okuma Genos L200M | (51) | 200 | 380 |
| DMT Kern CD 480 | (82) | 400 | 600 |
| Spitzendrehbänke: | | | |
| Graziano | (56) | 620 | 900 |
| Meuser | (84) | 540 | 900 |

Verarbeitbare Stangenlänge max. 3.000 mm,
Werte in Klammern (): Maschinen ohne Stangenlader

Fertigungsbereich Fräsen/Bohren

| | Bearbeitungswege X/Y/Z - Achse | | |
|--|--------------------------------|-------|-------|
| CNC Bearbeitungszentrum (horizontal): | X | Y | Z |
| Okuma MA-400 HA mit Zweifach-Drehpalettenwechsler (4 Achsen) | 560 | 610 | 625 |
| CNC Bearbeitungszentren (vertikal): | | | |
| Okum Genos M460R-VE | 762 | 460 | 460 |
| Hedelius Fahrständer-BAZ RS505 K18 mit 5 Achsen Dreh- Schwenktisch | 800 oder 700 + d420 (5X) | 510 | 480 |
| Hedelius Fahrständer-BAZ C60 | 2.500 oder 2 x 1.025 | 620 | 520 |
| CNC gesteuerte Fräsmaschinen: | | | |
| Iberimex MVR ECOMILL BF-2600 Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf | 2.600 | 1.000 | 950 |
| Iberimex MVR U1250A (NC – gesteuert) Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf | 1.500 | 540 | 550 |
| Kunzmann WF7/3 | 600 | 400 | 400 |
| Deckel FP 3 | 400 | 400 | 400 |
| Fräsmaschinen: | | | |
| Heckert (elektr. gesteuert) | 1.100 | 400 | 400 |
| Deber | 1.030 | 300 | 500 |
| Hermle (elektr. gesteuert) | 250 | 200 | 100 |
| Bohr- und Fräswerke mit programmierbarer Digitalanzeige: | | | |
| Union BFT 80/2 | 1.260 | 990 | 1.280 |
| Mikromat Lehrenbohrwerk | 570 | 410 | 480 |

Sonstige Bearbeitungsmaschinen

Sägen

| | | |
|--|-------------------|-------------|
| Cosen C – 320 NC Bandsägevollautomat | max. Sägestärke | 320 mm |
| Behringer Eisele VMS 300 Hochleistungs-Metall-Kreissäge | max. Sägestärke | 120 x 75 mm |
| Radialbohrmaschinen | max. Ausladung | 600 mm |
| Tisch/Reihenbohrmaschinen | max. Bohrleistung | 16 mm |
| Diverse Nachbearbeitungsmaschinen | | |

Mess- und Prüftechnik

| | | |
|--|-------------------------------|--------------------|
| Digitales Profilmessgerät: | Messbereich | |
| Mitutoyo-Contracer CP 200 mit Auswertungssoftware und PC – Anschluss | horizontal | 50 |
| | vertikal | 18 |
| Höhenmeßplätze: | Anwendungsbereich | Messbereich |
| Tesa-Micro-Hite „600“ mit Hartgranitplatte (Genauigkeitsgrad 1) | 0 - 770 | 0 - 615 |
| Tesa-Hite-Magna 400 | 0 – 570 | 0 - 415 |
| Höhenmeßgerät: | | |
| Digimar M | 0 - 325 | |
| Oberflächenprüfgerät: | | |
| Mitutoyo SJ-201 | Ra 0,01 - 100 / Rz 0,02 - 350 | |
| Werkzeugvoreinstellgerät: | | |
| Atorn/Zoller 420 ImageController2 mit direkter Netzwerkanbindung an Maschinen | Z = 420 mm D = 420 mm | |